

ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen
nach EN 15085-2:2020+A1:2023

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0264.009

DVS ZERT GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

KWM Karl Weisshaar Ing. GmbH
Blechbearbeitung
Zwingenburgstraße 6 - 8
74821 Mosbach
Deutschland

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1
im Tätigkeitsbereich D, P, M, S

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 03.05.2024 bis 22.07.2026

Düsseldorf, 03.05.2024
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: Dipl.-Ing. (FH) EHRLER

unterschrieben auf Original

Dipl.-Ing. GURSCHKE
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0264.009

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	23	t = 1 - 20 mm	FW, BW
135	1.2, 1.3, 1.4 1.2/8 10, 7, 8 2, 2.1	t = 1 - 24 mm t = 2 - 8 mm t = 1 - 12 mm t = 3 - 20 mm	FW, BW FW, BW FW, BW FW, BW
138	1.2	t = 3 - 20 mm	BW
141	1.2, 10, 2.1, 7, 8 1.2/8 21, 22, 23	t = 1 - 12 mm D = 6 - 160 mm t = 1 - 4 mm t = 1 - 20 mm D = 25 - 160 mm	FW, BW FW, BW FW, BW
142	1.2, 8 2.1, 7	t = 1 - 3 mm D = 80 - 200 mm t = 1 - 12 mm D = 80 - 200 mm	FW, BW FW, BW
15	8	t = 1 - 4 mm	FW, BW
21	1.2, 10, 23, 8	t = 0.5 - 5 mm	FW, BW
23	1.2, 8	-	M3 - M12
52	1.2/8 1.3, 1.4, 10, 2.1, 23, 53, 7, 8	t = 1 - 2 mm t = 0.8 - 10 mm	FW, BW FW, BW
78	1.2, 23, 8	-	M3 - M12

Anwendungsgebiet:

- Konstruktion von Schienenfahrzeugen und deren Bauteile
- Neubau von Schienenfahrzeugen und deren Bauteile
- Schweißtechnische Instandsetzung von Schienenfahrzeugen und deren Bauteile
- Einkauf und Lieferung geschweißter Bauteile

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Dipl.-Ing. (FH) Orhan Oguz, IWE geb. am: 1983

1. Vertreter: Dipl.-Ing. Simon Baumgart, IWE geb. am: 1979

Weitere Vertreter:

Dipl.-Ing. (FH) Jörg Weisshaar, SFI	geb. am: 1961
Andreas Bödi, IWS	geb. am: 1968
Michele D'Angelo, IWS	geb. am: 1967
Hans Kuharev, IWS	geb. am: 1983
Michael Steiner, IWS	geb. am: 1966
Andreas Rogage, SWM	geb. am: 1974
Lukas Leibfried, IWS	geb. am: 1996

Bemerkungen:

Die Schweißaufsichtspersonen Orhan Oguz, Simon Baumgart, Jörg Weisshaar sind berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates, Schweißer/Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen.

Register Nr.: DVSZERT/15085/CL1/264/17/2A1

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.